

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agrement Tehnic

021-05/003 -2021

FITINGURI DIN POLIPROPILENĂ, PENTRU ȚEVI DIN PEHD
RACORDS EN POLYPROPYLENE POUR DES TUYAUX DE PEHD
POLYPROPYLENE FITTINGS FOR PEHD PIPES
POLYPROPYLENE FITTINGS FÜR PEHD ROHREN
COD 28

PRODUCĂTOR:

CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE&TECHNOLOGY CO.LTD.
No.71, Lane 171, Linsheng Rd Jinshan
Shanghai, 201599 - CHINA
Tel: +86-576-84185573; fax: +86-576-84185572

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. MEDA PARK S.R.L.
Str. Calea Ialomiței, nr. 23, Târgoviște, județ Dâmbovița
Tel 0788 232329, Fax: 021 3224 190

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

AXA CERT



Localitatea Snagov, sat Tâncăbesti, cod poștal 077167, sos. Bucuresti Ploiesti nr. 129,
spațiul A6.2 , situat în corpul A din cadrul complexului comercial Snagov Plaza,
jud. ILFOV
Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

**Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri, climatizări, ventilații,
sanitare, gaze, electrice**

**Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 29.09.2024 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05: Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul AXA CERT, analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma S.C. MEDA PARK S.R.L. și înregistrată cu nr. 2239.3 din data de 24.06.2021, referitoare la "Fitinguri din polipropilenă, pentru țevi din PEID" fabricate de firma CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE&TECHNOLOGY CO.LTD. – China, eliberează prezentul Agrement Tehnic nr. 021-05/003-2021 în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și ghidurile tehnice de agrement nr. 062, 182, 247, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la **fitinguri din polipropilenă**, fabricate de firma **CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE&TECHNOLOGY CO.LTD. – China**, pentru utilizare în instalațiile de încălzire și canalizare aferente construcțiilor.

Fitingurile din PP sunt fittinguri fabricate prin injecție, în matriță, din granule de polipropilenă TOPILENE J340, într-o gamă diversificată de tipodimensiuni, pentru asamblarea țevelor din polietilenă cu diametrul nominal $\varnothing 20 \div \varnothing 110$ mm. Fitingurile sunt realizate cu perete neted la interior și cu nervuri paralele la exterior, pentru mărirea rigidității, funcție de mărime și construcție.

Fitingurile din PP sunt fittinguri de compresie ce au în componență elemente de asamblare mecanică cu filet și cu bucsă de strângere. Setul de asamblare mecanică (strângere / etanșare) se compune din: bucsă de centrare / etanșare, realizată din polipropilenă; bucsă elastică secționată, din poliamidă, pentru fixarea / strângerea țevii; inel de etanșare tip „O”, din cauciuc NBR, amplasat în interiorul fittingului și piuliță olandeză specială (de strângere / fixare), cu filet interior, fabricată din polipropilenă.

Corpul fittingului este de culoare neagră, iar piulița olandeză e de culoare albastră. Gama diversificată de fittinguri de compresie cuprinde:

- Mufă – fitting de traseu, fabricat pentru țevi cu diametrul exterior de $\varnothing 20 \div \varnothing 110$ mm;
- Reducție – fabricată pentru țevi cu diametrul exterior cuprins în domeniul $\varnothing 25 / \varnothing 20 \div \varnothing 110 / \varnothing 90$;
- Niplu de tranziție cu filet interior sau filet exterior - fitting cu elemente de asamblare mecanică, cu țeava PEID, la un capăt și racord cu filet interior / exterior la celălalt capăt, fabricat în gama $\varnothing 20 / \frac{1}{2}'' \div \varnothing 110 / 4''$;
- Cot 90° - fitting fabricat pentru țevi cu diametrul exterior de $\varnothing 20 \div \varnothing 110$ mm;
- Cot 90° , de tranziție, cu filet exterior sau filet interior – fitting cu elemente de asamblare mecanică la un capăt (cu țeava PEID) și racord cu filet exterior / interior la celălalt capăt, fabricat în gama $\varnothing 20 / \frac{1}{2}'' \div \varnothing 110 / 4''$;
- Cot 90° redus – fitting cu elemente de asamblare mecanică (cu țeava PEID) cu diametru de $\varnothing 32 / \varnothing 25$;
- Teu egal – fabricat pentru țevi cu diametrul exterior de $\varnothing 20 \div \varnothing 110$ mm;
- Teu de tranziție cu filet interior sau filet exterior – fitting cu elemente de asamblare mecanică (cu țeava PEID) la două căi (1, 3, egale), cu mufă cu filet interior / exterior pe ramificație (calea 2), fabricat în gama $\varnothing 20 / \frac{1}{2}'' / \varnothing 20 \div \varnothing 110 / 4'' / \varnothing 110$;
- Teu redus – fitting cu elemente de asamblare mecanică (cu țeava PEID) la cele trei căi (1, 2, 3), cu reducere pe una dintre căi (2), fabricat în gama $\varnothing 25 / \varnothing 20 / \varnothing 25 \div \varnothing 110 / \varnothing 90 / \varnothing 110$;



- Dop cu diametre cuprinse între Ø20 - Ø110;

- Șa pentru bransament – fabricată în gama de mărimi de Ø 32 / ½" ÷ Ø 315 / 4";

Firma CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE&TECHNOLOGY CO.LTD. – China fabrică și următoarele armături:

- robinete cu obturator sferic, cu corpul din polipropilenă, cu elemente de asamblare mecanică cu filet și cu bușă de strângere, cu mufe la ambele capete sau cu mufă la un capăt și filet interior/exterior la celălalt capăt- cu diametrul exterior țevă Ø 20 ÷ Ø 63 mm;

1.2. Identificarea produsului

Fitingurile din polipropilenă, pentru țevi din PEID, fabricate de firma CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE&TECHNOLOGY CO.LTD. – China, sunt identificabile după eticheta aplicată pe ambalaj și marcajul de pe corpul produselor. Pe etichetă sunt marcate următoarele date:

- numele firmei;
- tipul produsului;
- diametrul nominal;
- materialul ;
- cantitatea (nr. bucăți);
- anul de fabricație.

Fitingurile se marchează din fabricație cu următoarele date:

- pe corp – mărimea constructivă (diametrul exterior al țevii cu care se assemblează) și filetul de racordare;
- pe piulița olandeză – mărimea constructivă (diametrul exterior al țevii cu care se assemblează).

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Fitingurile din polipropilenă, pentru țevi din PEID, fabricate de firma CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.LTD. – China, pot fi utilizate în construcții la instalațiile de încălzire și canalizare, cu presiunea nominală este de maxim 6 bar și temperatura maximă de 70°C .

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Fitingurile din materiale plastice, pentru țevi din PEID, fabricate de firma CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.LTD. – China, pot fi utilizate în instalațiile aferente construcțiilor deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995 privind calitatea în construcții , cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Soluțiile adoptate în concepția fittingurilor și utilizarea în fabricație a polipropilenei (PP), conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la abraziune și stabilitate în condiții normale de exploatare.

Produsele sunt rezistente chimic la detergenți, la materialele caustice, la majoritatea soluțiilor de acizi și baze minerale chiar la concentrații mari și chiar la temperaturi mai mari de 60°C.

Fitingurile din PP nu sunt rezistente la acțiunea combustibililor pentru motoare, la acțiunea solvenților (ex: toluen, acetonă, benzol), la acțiunea acidului sulfuric 98 %, etc.

Produsele din PP nu sunt biodegradabile și sunt rezistente la acțiunea agresivă a materialelor de construcții.

Modul de asamblare la fittingurile de compresie, între țevi și fittinguri, sistemul de etanșare format din garnitură „O-ring”, bușă elastică secționată, bușă de centrare/ etanșare/



compresiune, fac ca produsele să prezinte o bună etanșeitate atât la presiunea de lucru cât și la presiunea de încercare $P_n \times 1,5$.

Sub acțiunea eforturilor consecutive din exploatare, produsele nu se deteriorează.

Produsele nu prezintă stabilitate față de acțiunea îndelungată a razelor ultraviolete, fiind necesară o protecție suplimentară a tronsoanelor de rețea expuse la radiație UV.

- **Securitate la incendiu**

Fitingurile din materiale plastice nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare în caz de incendiu.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări de comportare la foc.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Prin forma constructivă și materialele utilizate fittingurile din PP, nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare.

Suprafața lisă interioară a produselor ușurează curgerea și îngreunează depunerea și formarea de biofilm.

La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ord. MS 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele, utilizate la fabricarea produselor, sunt reciclabile după expirarea duratei de viață.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Produsele din materiale plastice, fabricate din PP, sunt rezistente la șoc termic, sunt rezistente la impact, au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii și nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantând rezistența și etanșeitate.

Construcția fittingurilor, materialele utilizate la fabricarea produselor, sistemul de asamblare a fittingurilor cu țevile cu set de asamblare mecanică cu bușe elastică, cu etanșare la interiorul țevii și a fittingurilor cu celelalte elemente ale instalației (cu filet - cu etanșare cu garnituri, calitatea superioară a suprafețelor și precizia cotelor de montaj, fac ca instalațiile realizate să prezinte o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare, cu respectarea instrucțiunilor producătorului.

Rezistența și stabilitatea produselor este menținută la presiuni de până la 16 bar, la temperaturi ale fluidului de lucru de 20°C.

- **Protecția împotriva zgomotului**

Încercările la care sunt supuse instalațiile de alimentare cu apă executate cu țevi din polietilenă și fittinguri din materiale plastice (polipropilenă), privind zgomotul produs la curgerea fluidului de lucru, în condiții normale de exploatare, arată că nivelul de zgomot produs este redus (sub 35 dB).

Materialele utilizate la fabricarea produselor, granule din PP, stabilizatori, prin compoziția și proprietățile lor, atenuează atât apariția cât și transmiterea zgomotelor și vibrațiilor.

- **Economie de energie și izolație termică**

Prin utilizarea fittingurilor de compresie din polipropilenă, prin sistemele rapide de racordare a produselor în instalația de alimentare cu apă, se asigură economia de energie în raport cu produsele și tehnologiile clasice de realizare a instalațiilor în domeniile de utilizare acceptate.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Materialele utilizate la fabricarea produselor sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Soluțiile adoptate în concepția fittingurilor, calitatea materialelor utilizate în fabricație (rezistența mecanică, rezistența la coroziune, rezistența la temperaturi ridicate) și controlul eficient în scopul menținerii constante a calității conferă o fiabilitate ridicată produselor și o durată de viață de cel puțin 20 de ani în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă fittingurilor o garanție de 2 ani de la livrare în condițiile respectării instrucțiunilor de punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere în condiții normale de exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul

Firma CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.LTD. – China, are organizată producția sa de fittinguri din materiale termoplastice, pentru țevi PEID, în conformitate cu prevederile normei ISO 9001:2015, fiind certificată extern de către NVG – IAF- China, certificat nr. 05320Q30537R1M.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: injecție mase plastice, extrudare mase plastice, vulcanizare.

Fittingurile se produc prin injecție, la temperaturi de peste 180 °C și presiuni de peste 100 MPa, pe baza unei tehnologii proprii firmei, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici. Astfel pe tot parcursul procesului tehnologic se efectuează un control sever privind: proporția materiilor prime în amestecul de formare; densitatea și absorbția de apă / materiale volatile a materialului polimerizat; caracteristicile fizico-mecanice ale produselor finite.

La montaj nu se acceptă decât reperele care corespund cerințelor normei de produs.

Toate reperele cu defecțiuni sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor.

Firma este dotată cu laborator propriu care efectuează un control permanent al calității produselor și performanțelor produselor, măsurătorile efectuându-se cu respectarea standardelor europene.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor se face de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a reglementărilor tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Realizarea rețelei cu țevi de PEID și fittinguri de compresie din PP, se face cu scule universale aplicând procedurile indicate de producător în funcție de tipul fittingului și dimensiunile țevii.

Pentru racordarea între ele a țevelor se utilizează fittinguri de trecere (mufe, coturi, teuri, reducții).

Pentru racordarea între o țeavă termoplastică și un alt element al instalației se utilizează fittinguri de tranziție cu filet exterior sau interior. Etanșarea se realizează cu garnituri sau materiale de etanșare pe filet, funcție de tipul / construcția fittingului.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

În proiectarea produselor și elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor fittingurilor din materiale plastice pentru țevi din PEID.

Fittingurile sunt concepute și executate în concordanță cu prevederile normelor DIN 8076-3, ISO 14236, UNI 9561, BS 5114, BS 6920, SR ISO 4427, ISO 4422-2, SR ISO 7/1.

Fittingurile sunt destinate pentru realizarea de rețele cu țevi PEID, conform EN 12201, ISO 3607, ISO 14236, DIN 8072, DIN 8074 și SR ISO 4427.

Rețeaua realizată cu țevi PEID și fittinguri de compresie rezistă (în domeniile de utilizare acceptate) la solicitările mecanice, termice și chimice la care este supusă în mod obișnuit în exploatare, în limitele admise de producător.

Produsele prin concepție, materialele utilizate și modul de punere în operă prezintă rezistență, stabilitate, siguranță în exploatare și oportunități pentru montarea rapidă și ușoară, în orice poziție.

Materialele prevăzute a fi utilizate la realizarea fittingurilor corespund standardelor internaționale, nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant.

Dimensionarea fittingurilor este realizată în funcție de diametrul exterior și interior al țevelor de PEID ce corespund normelor, EN 12201, în funcție de presiunea nominală și de rezistența la tracțiune a materialului.

Filetele de racordare ale fittingurilor corespund normei ISO 7/1.

2.3.2. Condiții de fabricare

În elaborarea tehnologiei de fabricație pentru fittingurile din materiale plastice și la aplicarea acestora s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice ale produselor.

Condițiile de fabricare sunt impuse de normele BS, EN, ISO și DIN.

Materialele, componentele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Materia primă trebuie procurată de la furnizori autorizați conform normelor europene.

Fittingurile din polipropilenă sunt fabricate din granule, tip TOPILENE J340, prin injecție în matriță, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.

Materia primă utilizată la fabricarea fittingurilor corespunde cerințelor privind: indicele de fluiditate la cald (ISO 1133), stabilitatea termică (SR ISO TR 10837), conținutul de substanțe volatile (EN 12099), conținutul de apă (ASTM D-4019), rezistența la tracțiune (SR EN ISO 527), comportarea la șoc IZOD (SR EN ISO 180), rezistența la încovoiere (SR EN ISO 178).

Produsele sunt fabricate și testate conform cerințelor normelor BS 5114, SR ISO 3459, SR ISO 3458, ISO 4422-2, ISO 14236, DIN 8076.

Marcarea produselor se face prin imprimare la cald. Operația se face fără să se producă fisuri sau alte tipuri de defecte și este astfel realizată încât în condițiile depozitări, punerii în operă și exploatării conform instrucțiunilor producătorului, vizibilitatea inscripționării să fie menținută pe întreaga durată de viață a produselor.

Filetele de racordare în instalație sunt executate conform cu norma de produs cu respectarea prevederilor normei ISO 7/1. Verificarea filetelor se realizează cu calibre. Se verifică ca filetele să aibă spirele continue, fără bavuri, fără rupturi, urme de strivire sau lovire.

Produsele au fost testate și găsite corespunzătoare cu prevederile normelor BS 5114, ISO 14236, ISO 4422-2, DIN 8076.

2.3.3. Condiții de livrare

Fittingurile din polipropilenă pentru țevi din PEID sunt livrate în colete etichetate, care să asigure protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale, ce pot afecta integritatea produselor. Eticheta aplicată pe colet are înscrise următoarele date: sigla firmei producătoare, tipul fittingului și numărul de bucăți cuprins în colet.

Pe timpul transportului și depozitării produsele se vor păstra în ambalajele originale. Fittingurile sunt livrate asamblate, suficient de strâns pentru că ele nu necesită demontarea componentelor la instalare, astfel nu va exista nicio pierdere sau confuzie la montaj.

La livrare, produsele sunt însoțite de, certificat de garanție, fișe tehnice și de instrucțiuni de transport, punere în operă / montaj, exploatare / întreținere, traduse în limba română precum și de

declarația producătorului de conformitate a produsului cu Agrementul Tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 și SR EN ISO/CEI-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor".

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a fittingurilor din polipropilenă, se face de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor fabricantului și cerințele de siguranță și stabilitate prevăzute de Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

Alegerea tipului de fitting, tipului de țevă sau a accesoriilor pentru realizarea instalației se face ținând seama de: compatibilitatea acestora cu tipul și particularitățile rețelei, tipul construcției, de regimul și condițiile de funcționare, de condițiile de exploatare și de mediu. Pentru etanșarea asamblărilor dintre fittingurile de compresie și elementele instalației (cu racordare cu filet) se va folosi banda de teflon.

La întocmirea proiectelor de instalații și la punerea în operă a fittingurilor se vor respecta instrucțiunile de montaj ale fabricantului și prevederile reglementărilor tehnice românești în vigoare:

- I 9 / 2015 – Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- NP 003/96 – Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor tehnico-sanitare și tehnologice cu țevi din PP;
- NP 133/2013 – Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților;
- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;
- C 56/2002 – Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente;
- C 300/1994– Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora ;
- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr.319/2006;
- Legea Protecției Mediului nr.265/2006;
- Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, cu modificările și completările ulterioare ;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea **fittingurilor din polipropilenă pentru țevi din PEID** în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.

Condiții:

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către NVG – IAF- China, laboratorul INCERC și trebuie menținute la același nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.
- Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.
- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.



- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.
- AXA-CERT răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu AXA - CERT și anume: verificarea aspectului și dimensiunilor, verificarea etanșeității și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, în SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic.
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și / sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- AXA - CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Valabilitatea acordului tehnic este 29.09. 2024

Valabilitatea avizului tehnic este 29.09. 2023

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea / extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată Nr.05

Președinte grupa specializată nr.05

M.ie. ing. ION VASILE

DIRECTOR GENERAL

Aud.sen. Doina MINCU



3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic pentru produsele **fitinguri din polipropilenă pentru țevi de PEID**, fabricate de firma **CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.LTD. – China**, a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către firma **MEDA PARK S.R.L. - România**.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma **CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.LTD. – China** își desfășoară activitatea în sistem de management al asigurării calității, pentru producția fitingurilor din materiale plastice, conform standardului **ISO 9001:2015**, fiind certificată de către **NVG – IAF- China**, certificat nr. **05320Q30537R1M**.

Fitingurile din polipropilenă pentru țevi de **PEID** au fost testate și găsite corespunzătoare utilizării în instalații sanitare, de către laboratorul **Gr.1 INCERC** autorizație nr. **3526/26.09.2019** eliberată de **ISC**.

Concepția produselor și tehnologia aplicată de firma **CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.LTD – China** la fabricarea fitingurilor din materiale plastice pentru țevi de **PEID** conferă produselor realizate eficiență, fiabilitate și o durabilitate de cel puțin 20 de ani în condițiile respectării prevederilor prezentului **Agrement Tehnic**.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă a fitingurilor, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Solicitantul agrementului se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere concrete, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

În perioada de valabilitate a **Agrementului Tehnic**, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință (comportarea în exploatare a produselor), rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a **Agrementului Tehnic**.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform normativelor și reglementărilor românești în vigoare, precum și a programului stabilit de **AXA - CERT**.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Grupa specializată nr. 5 din cadrul **AXA CERT** își însușește rezultatele încercărilor efectuate de laboratorul **Gr.1 INCERC** (autorizație **ISC** nr. **3526/26.09.2019**), conform buletinelor de încercări nr. **3202 /02.07.2021** și **3203/02.07.2021** și a documentelor care stau la baza încercărilor și care sunt atașate la dosarul tehnic.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCĂRI

Nr. Crt	Denumire caracteristică	UM	Valoare referință	Norma	Valoare Determinată	Observații
MUFA Ø32, PN16						
1.	Material fiting Polipropilena - indice de fluiditate la cald (195 °C / 2,16 kg); - rezistența la tracțiune;	g/10 min. N/mm ²	≤ 2,0 ≥ 8	ASTM D1238 ISO 1133 ASTM D 638 SR EN ISO 527	1,78 24	Coresp.
2.	Rezistența la presiune interioară, încercări executate pe țevi PEID și fitinguri de compresie la presiunea de încercare de 24 bar	h	≥ 1	SR EN ISO 3458	1	Coresp. Fără neetanșități sau deformări
3.	Rezistența la tracțiune a					



asamblării dintre țevi PEID și fitinguri de compresiune - la 20 °C, F=500 N	h	l	BS 5114 SR ISO 3501	1	Coresp.
---	---	---	------------------------	---	---------

Agrementul este valabil pentru **"Fitinguri din polipropilenă pentru țevi din PEID"**, fabricate de firma **CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.LTD. – China**, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

EXTRASE SEMNIFICATIVE DIN PROCESUL VERBAL NR. 2239.4 DIN 15.09.2021 AL ȘEDINȚEI DE DELIBERARE A GRUPEI SPECIALIZATE NR. 05.

În ședința grupei specializate nr. 05 la care au participat: ing. Ion VASILE, ing. Constantin CANCIUC și ing. Alina TEPELEA și invitat din partea firmei MEDA PARK S.R.L., s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile PAT 1 / 2004;
- **Fitingurile din polipropilenă, pentru țevi de PEID**, fabricate de firma **CHANGZHOU HONGSHENG SCIENCE & TECHNOLOGY CO.LTD. – China**, corespund cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare

Constatând acestea, comisia internă de avizare a **APROBAT** prezentul agrement tehnic cu o valabilitate de 3 ani.

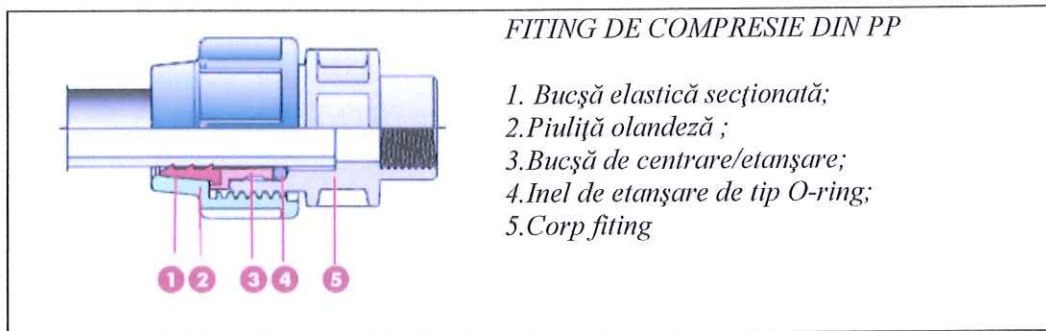
Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. AT 021-05/003 – 2021 conținând 35 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

• **Titulari agrement tehnic:**

- **S.C. MEDA PARK S.R.L.**
Str. Calea Ialomiței nr. 23, Târgoviște, Jud. Dâmbovița
Tel. 0788232329, fax 021 3224 190;
- **S.C. MEDA PLAST TRANSILVANIA S.R.L.**
Intr. Toporașului nr. 5, sc. C, ap. 26, Bistrița, Jud. Bistrița-Năsăud
Tel. 0753809695;
- **S.C. CSV MEDA S.R.L.**
Str. Calea Ialomiței nr. 23, Târgoviște, Jud. Dâmbovița
Tel. 0788232329, fax 0372 871 531;
- **S.C. MEDA S.R.L.**
Str. Calea Ialomiței nr. 23, Târgoviște, Jud. Dâmbovița
Tel. 0788232329, fax 0372 871 531;
- **S.C. CSV EURO MEDA S.R.L.**
Str. Pelendava nr. 27-Craiova, Jud. Dolj
Tel. 0744474399, fax 0372871531.

Raportorul Grupei Specializate Nr. 5
Ing. Constantin CANCIUC





• **Membrii grupei specializate:**

Ing. Ion VASILE - Președinte

Ing. Constantin CANCIUC

Ing. Alina TEPELEA



